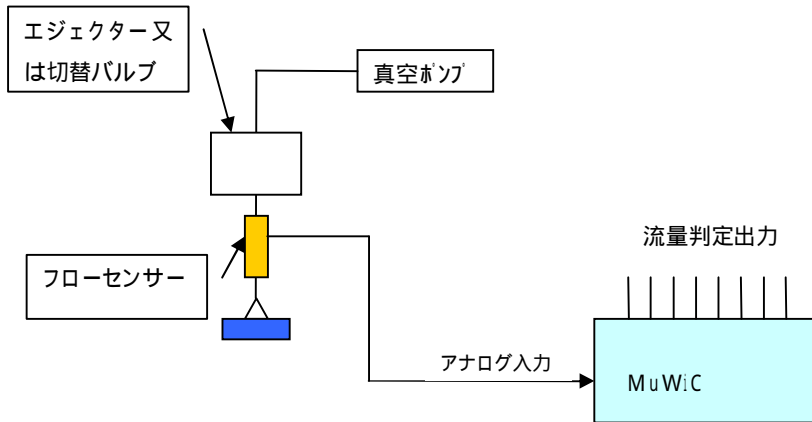


# 吸着確認をフローセンサー(流量確認)で行う

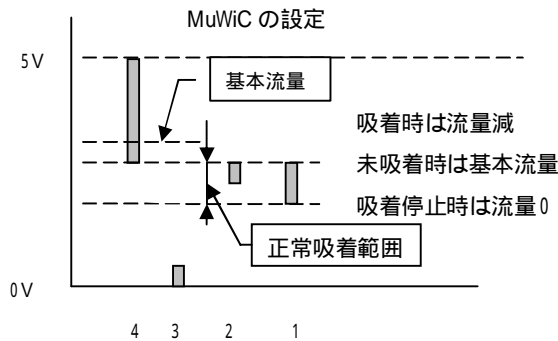
Ver 1

MuWiC 応用例(12)

吸着ワークの微小化や表面状態の変化による圧力検出の限界を流量検出で突破する



**解説**  
MEMS 応用フローセンサーによる流量計測の為、吸引圧力の影響を受けずに確実に吸着の確認が可能となります。  
ポンプの能力低下やフィルターの目詰まりによる流量低下も設定により、確認が出来ます。



出力No	用途
1	正常吸着
2	正常吸着 + フィルター注意
3	ポンプ異常又はバルブ OFF
4	吸着なし(吸着開始後)

## メリット

- 吸着確認を流量で行うので圧力に比べて変化が大きく取れ安定した検出が出来る。
- 正常範囲の中にフィルターの目詰まり検出も同時に出来、メンテナンスが容易となる。
- 吸着異常以外に配管やポンプ、バルブの異常も設定できる。

## 応用例

- チップ部品の吸着
- 表面の粗いワーク
- 吸着に隙間のあるワーク
- 着座確認